

BUDAPESTI MŰSZAKI FŐISKOLA							
Rejtő Sándor Könnyűipari és Környezetmérnöki		Kar	Minőségirányítási és Technológiai			Szakcsoport	
Tantárgy neve:		Kompozit technológiák II.				Neptun kód:	RTSKG2MV NC
Tantárgy neve angolul:						Kredit:	3
Jelleg (kötelező/ választható:)		kötelező	Tagozat:	nappali	Félév a mintatantervben:	7.	
Szakok melyeken a tárgyat oktatják:		könnyűipari mérnök,					
Tantárgyfelelős:		Gombos Zoltán		Oktatók:		Gombos Zoltán,	
Előtanulmányi feltételek (kóddal is):		RTSKG1MVNC Kompozit technológiák I.					
Heti óraszámok:		Előadás:	1	Tantermi gyakorlat:	0	Laborgyakorlat:	1
Számonkérés módja (v; é):		v	A képzés nyelve:		magyar	A tárgy órarendi helye:	
A TANANYAG							
Oktatási cél:							
A tantárgy célkitűzése a mérnöki gondolkodásmód és a kompozitok előállítási technológiáival kapcsolatos alapismeretek elsajátítása. A tárgy továbbá célul tűzi ki a termékek felhasználási területeinek, valamint a felhasználói követelmények tárgyalását.							
A tárgy részletes leírása, ütemezés:							
Előadások+laborgyakorlatok: szerda 10.45-12.25 D 305							
Okta- tási hét	Időpont (hónap, nap)	Témakör					Oktató
1.	2010.0 9.07	Szálerősítéses kompozitok erősítőanyagának technológiái (nemszött, szött, fonalfektetéses eljárás)					Takács Áron
2.	09.14.	Polimerkompozitok fröccsöntése és extrudálása.					Gombos Zoltán
3.	09.21.	Az erősítőszálak orientációjának hatása a fröccsöntött kompozit termékek tulajdonságaira.					Gombos Zoltán
4.	09.28.	Önerősítéses kompozitok					Gombos Zoltán
5.	10.05.	Nanokompozitok					Gombos Zoltán
6.	10.12.	Szál-mátrix határfelületi kölcsönhatás. A kompozitok tönkremeneteli formái. Környezeti és munkavédelmi szempontok a gyártás során					Gombos Zoltán
7.	10.19.	Kompozitok darabolása, méretre szabása					Gombos Zoltán
8.	10.26.	Nemszött kelme előállítás, vegyi és mechanikai kikészítés					Takács Áron
9.	11.02.	Textilszerkezetek műszaki célú felhasználása: autóipar, védelmi célú felhasználás					Takács Áron
10.	11.09.	Polimertermékek különleges gyártási technológiái. Habosított termékek gyártása, polimerek felületkezelése, polimerbevonatok készítése, elasztomerek feldolgozása.					Gombos Zoltán
11.	11.16.	ZÁRTHELYI					Takács Áron
12.	11.23.	Gyors prototípusgyártási eljárások. (LOM, SLS, SLA, FDM) alkalmazhatóság. Gyors Szerszámkészítési eljárások					Gombos Zoltán
13.	11.30.	Üzemlátogatás					Takács Áron
14.	12.08.	pót zh					Takács Áron

<b>Félévközi követelmények</b>	
<b>Foglalkozásokon való részvétel:</b>	
<p>Az előadásokon és gyakorlatokon való részvétel kötelező. A megengedett hiányzások számát a Tanulmányi és Vizsgaszabályzat határozza meg (a hiányzások száma nem haladhatja meg a félévi össz óraszám 30%-át).</p> <p>A gyakorlatokon való érvényes részvétel feltétele a pontos megjelenés (órakezdési időponttól számított max. 10 perces késés) és a befejezési időpontig tartó jelenlét. Gyakorlatokról való hiányzást minden esetben pótolni kell.</p>	
<b>Zárthelyi, jegyzőkönyvek, beszámolók, stb. (száma, időpontja)</b>	
<p>A kiadott témakörből jegyzőkönyvek készítése.</p> <p>Egy zárthelyi dolgozat megírása várhatóan a 11. héten az előadás időpontjában, melyet a szorgalmi időszakban egyszer lehet pótolni.</p>	
<b>Az aláírás megszerzésének/évközi jegy kialakításának módszere:</b>	
<p>Az aláírás megszerzésének feltétele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>o a gyakorlatokon és előadásokon való érvényes részvételek,</li> <li>o a megadott témakörből jegyzőkönyv formájában beadott, a gyakorlatvezető által elfogadott feladatok,</li> <li>o 1 db kb. 60 perces, legalább elégséges osztályzatra értékelt zárthelyi dolgozat megírása.</li> </ul> <p>A zárthelyi maximum pontszáma 100, amelyből minimum 40 pontot kell elérni. A zárthelyit a szorgalmi időszakban egy alkalommal lehet pótolni.</p> <p>Az aláírás pótlására az érvényben lévő Tanulmányi és Vizsgaszabályzat vonatkozó előírásai érvényesek. (A jegyzőkönyv hiányból származó aláírás megtagadása a hiányzó jegyzőkönyvek pótlásával, míg az elégtelen ZH eredményből származót egy újabb pót ZH megírásával lehet a vizsgaidőszak elején, a kihirdetésre kerülő időpontban pótolni.)</p>	
<b>A vizsga módja (írásbeli, szóbeli, teszt, stb.) és értékelési módszere:</b>	
<p>Szóbeli vizsga, a tananyag témaköreiből.</p>	
<b>IRODALOM</b>	
<b>Kötelező:</b>	<a href="http://rkk.uni-obuda.hu/mts/">http://rkk.uni-obuda.hu/mts/</a> honlapon előadás prezentációk
<b>Ajánlott:</b>	Czvikovszky T., Nagy P., Gaál J.: A polimertechnika alapjai, Műegyetemi Kiadó, Budapest, 2003.
<b>Egyéb segédletek:</b>	
<b>A tárgy minőségbiztosítási módszerei:</b>	
<p>A tárggyal kapcsolatban évenként oktatói felülvizsgálat történik, melynek során figyelembe vesszük a tudásátadás hatékonyságát, illetve a hallgatói és a végzetek által adott vélemények kiértékeléséből származó információkat. Az értékelés alapján a tárggyal kapcsolatos fejlesztési akciók indíthatók, melynek területei</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- a tudásátadás módszertana,</li> <li>- a tananyag tartalma,</li> <li>- az előadások és gyakorlatok egymásra épültsége.</li> </ul> <p>A változtatásokról és azok eredményeiről évenkénti értékelést végzünk, erről feljegyzést készítünk és a bevált elemeket a szakfelelős által szervezett ütemezéssel a tantárgyi program részévé tesszük.</p>	